



Creamid® A2H7GX10.2S*9207/2

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66 + PA 6I/6T

一般信息

总览	
材料状态	• Preliminary Data
供货地区	• 北美洲 • 拉丁美洲 • 非洲和中东 • 欧洲 • 亚太地区
形式	• 粒子

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.58	1.58	g/cm ³	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
垂直	0.40	0.40	%	
流动	0.20	0.20	%	
吸水率 (24 hr, 73°F)	0.40	0.40	%	ISO 62
吸水率 (饱和, 73°F)	3.5	3.5	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	2.61E+6	2.54E+6	psi	ISO 527-1
拉伸应力 (断裂)	37000	34800	psi	ISO 527-1
拉伸应变 (断裂)	3.0	3.0	%	ISO 527-2
弯曲模量 (73°F)	2.03E+6	1.89E+6	psi	ISO 178
弯曲应力	49300	47900	psi	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (73°F)	9.0	9.5	ft-lb/in ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (73°F)	36	36	ft-lb/in ²	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度 (73°F)	8.6	9.0	ft-lb/in ²	ISO 180
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (66 psi, 未退火)	493	493	°F	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	477	477	°F	ISO 75-2/A
熔融温度	518	518	°F	ISO 11357-3

加工信息

注射	干燥	单位制
干燥温度	176	°F
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
射嘴温度	554	°F
加工 (熔体) 温度	536 到 572	°F
模具温度	176 到 230	°F

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。